

PAROC Brandsikringsfastgørelsesanordninger

PAROC Firespring (XFS 001)

PAROC Svejsepinde (ZFP 101 UNIN GAL/CU 2,7)

PAROC Svejseapparat (Pin Welding Device)



PAROC Firespring (XFS 001) anvendes til samling af to stenuldsisoleringsplader, f.eks. PAROC FPS 17 til brandbeskyttelse af beton- og stålbjælker/søjler. Firespring er fremstillet af galvaniseret stål. Du kan finde flere oplysninger om anvendelsen, de korrekte skrue længder og monteringsanvisninger i Parocs projekteringsvejledning Brandsikring af henholdsvis stål og beton.

PAROC Svejsepind (ZFP 101 UNIN GAL/CU 2.7) gør det muligt at fastgøre PAROC FPS 17 brandbeskyttelsesplader uden aluminiumbelægning på metaloverflader med et tryk direkte gennem isoleringspladen. Pladen med en diameter på 30 mm er galvaniseret, og stifter med en diameter på 2,7 mm er i en standardversion med kobberbelægning (galvaniseret, rustfrit stål).

PAROC Svejseapparat er en svejseenhed til kondensatorudladning (PPWD), som bruges til at installere PAROC-svejsepinde

GODKENDELSER:

-

ANVENDELSESOMRÅDE

Bygninger, brandsikring

EMBALLAGE / OPBEVARING:


Pap, plastspand

DIMENSIONER

Produktkode	Diameter	Længde	Emballage	Isoleringsstykkelse	EAN 64380
PAROC Firespring (XFS 001)		40 mm	500 stk. / kasse	20 mm	8556204
		60 mm		30 mm	8556205
		80 mm		40 mm	8556206
		100 mm		50 mm	8556203
		120 mm		60 mm	8556200
		160 mm		80 mm	8556201
		200 mm		100 mm	8556202
		240 mm		120 mm	8556199
PAROC Svejsepinde (ZFP 101 UNIN GAL/CU 2,7)	30 / 2,7 mm	23 mm	1000 stk. / kasse	20 mm	8587639
		28,5 mm		25 mm	8565790
		33 mm		30 mm	8587632
		43 mm		40 mm	8587633
		53 mm		50 mm	8587634
		63 mm		60 mm	8587635
PAROC Svejseapparat (Pin Welding Device)	430 x 165 x 180 mm		1 stk.		8565787



PAROC Svejseapparat

	Kapacitans	66,000 MF
	Strømforsyning	230 V, cut out 10 A
	Ladestrøm	1,8 A
	Ubelastet strøm	0,1 A
	Støjniveau under brug	< 79 dB
	Svejsetid	fra 2 til 5 ms
	Vægt	12,5 kg
	Mål	165 x 250 x 380 mm
Garanti	12 måneder	

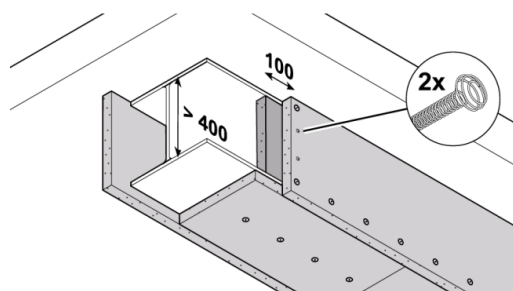
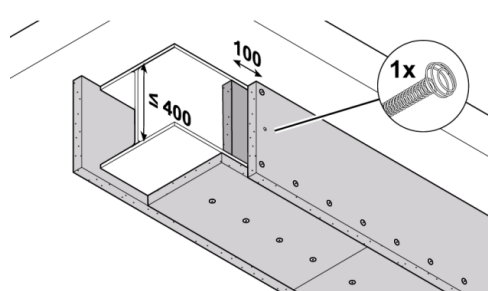
INSTALLATION

Installation af FPS 17 ved hjælp af PAROC Svejsepinde og Firespring

Stenuldspladerne placeret oven på hinanden er forbundet med hinanden med en skruelignende Firespring, der skrues gennem lagene af stenuld. Under installationen skal man sørge for, at der ikke er huller mellem isoleringspladerne. Nogle eksempler på anvendelser:

Stålprofiler med en højde på <400 mm: 100 mm brede støtteplader er fastgjort til samlingerne bag brandsikringsisoleringen ved hjælp af Firespring – en midt på støttepladen. En Firespring monteres på hver side af isoleringspladens samling i en afstand af 25 mm fra kanten af samlingen (i alt 2 Firespring/samlinger).

Stålprofiler med en højde på >400 mm: To Firespring bruges til at fastgøre de 100 mm brede støtteplader til brandsikringsisoleringen, hvoraf den første er monteret 1/3 fra den øverste og den anden 1/3 fra den nederste flange. En Firespring monteres på hver side af isoleringspladens samling i en afstand af 25 mm fra kanten af samlingen (i alt 4 Firespring/samlings).



Installation af svejsepinde

Sørg for, at overfladerne, der skal svejses, er rene, tørre, og fri for fedt og støv. Overfladen skal være fri for olie, fedt, støv og opløsningsmidler, før hovedstiften monteres.

Under installationen skal du følge enhedsproducentens anvisninger og Parocs instruktioner for brandsikring.